

**Переработка и утилизация иловых осадков очистных сооружений и нефтесодержащих отходов на основании акустического (кавитационного) метода**



За несколько десятков лет, в результате работы городских очистных сооружений и производственной деятельности по добыче, транспортировке и переработке нефти, во многих городах накопилось очень большое количество иловых карт, полигонов и нефтешлама, которое с каждым годом стремительно увеличивается. Это является одной из острейших проблем регионов нашей страны.



# Омега – мы делаем мир чище!

Наша организация занимается проектированием, разработкой и внедрением уникального оборудования по очистке и обезвреживанию иловых полей и нефтесодержащих отходов. Кроме того, нами внедрена технология, не имеющая аналогов в Российской Федерации, по переработке и утилизации фосфоросодержащих отходов, обезвреживанию полихлорбифенилов (ПХБ), утилизации диэлектрической жидкости промышленных конденсаторов и трансформаторов «Совтол – 10».

Наши установки имеют высокий уровень безопасности при эксплуатации и помогают нашим заказчикам в решении серьезных задач. При разработке оборудования мы учитываем пожелания наших заказчиков, соблюдая все необходимые технические предписания, в особенности касающихся стандартов качества, уделяем внимания мельчайшим деталям и поэтому достигаем оптимального результата.

Наше оборудование отличается высокой производительностью, надежностью, и длительным сроком эксплуатации.



# Принцип действия

Предлагаемая комплексная технология обработки в акустическом поле позволяет перерабатывать все виды иловых осадков и нефтешламов. Акустический (кавитационный) метод воздействия на объект заключается в использовании работы кавитирующих пузырьков, создаваемых в жидкости специальными акустическими смесителями. Последние преобразуют гидродинамический напор жидкости в двухфазный кавитирующий поток. Интенсивность звука может достигать десятков ватт на квадратный сантиметр, вызывая в жидкости специфические явления - кавитацию и вихревые акустические течения. Они представляют собой стационарные вихревые потоки жидкости вблизи препятствий на пути распространения ультразвука (центры кавитации). Чем выше интенсивность колебаний, тем активнее протекают под их воздействием процессы тепло- и массо-переноса, перемешивания жидкости. Образно говоря, кавитационный пузырек в жидкости - это "микробомба", акустическое течение - "мешалка".

**НЕФТЕШЛАМ  
СОДЕРЖАЩИЙ:**

**- НЕФТЕПРОДУКТ**

при 20оС: около  
3000сSt и 96оС  
<180сSt

**- МЕХПРИМЕСИ**  
до 30%

**- ВОДА**  
до 70%



**ПРОЦЕСС  
ПЕРЕРАБОТКИ**

от 30-50 м3/час



**- ОЧИЩЕННЫЙ  
НЕФТЕПРОДУКТ**

мехпримеси до 1%, вода  
до 1-2%  
пригоден для производства  
топлива, имеет высокую  
торговую цену

**- ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ЧИСТАЯ ВОДА**

**- ТЕХНИЧЕСКИ  
ЧИСТЫЙ ГРУНТ**

качество очистки  
позволяет применять грунт  
в строительстве и  
земляных работах

- ИЛОВЫЕ ОСАДКИ

- СТОЧНЫЕ ВОДЫ



ПРОЦЕСС  
ПЕРЕРАБОТКИ

100  
200  
500  
1000  
м3/час



- ОРГАНИЧЕСКАЯ  
ОСНОВА ДЛЯ  
УДОБРЕНИЙ

- ТЕХНИЧЕСКАЯ ВОДА

# Получайте выгоду, используя наш опыт

Наше оборудование состоит из комплектующих только российских производителей, эксплуатируется круглогодично. Энергопотребление составляет до 2,5 квт/час на тонну сырья. Обслуживание оборудования осуществляется двумя-тремя работниками в смену.

Комплект установки в зависимости от объемов помещается в 1-2 морских сорокафутовых контейнерах.

Технология имеет высокую производительность и мобильность применения.

Применение нашего оборудования позволит ликвидировать угрозу экологической катастрофы.

Надеемся на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество.

ООО «ОМЕГА»

446200, РФ, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Ленинградская, д.20А,  
тел+79277515486, e-mail: [omega.nck17@mail.ru](mailto:omega.nck17@mail.ru)